

Modell	Anzahl Kältekreise	Kälteleistung voll (kW)	Kälteleistung sensibel (kW)	Leistung- aufnahme (kW)	Luftmenge (m³/h)	Innenteil mit Ausblasen nach oben		Außenteil		
						LxBxH (mm)	Gewicht (kg)	Modell	LxBxH (mm)	Gewicht (kg)
HSD(T) 1083 IX	1	8,32	7,49	2,45	1500	1850/765/670	260	ERDT-030	900/930/760	90
HSD(T) 1148 IX	1	14,8	13,32	4,54	2700	1850/900/750	310	ERDT-050	930/1120/995	130
HMD(T) 1232 IX	1	23,3	20,88	6,75	3600	1850/1000/830	330	ERDT-075	970/1600/985	270
HMD(T) 1307 IX	1	30,7	27,63	8,62	5100	2095/1200/970	400	ERDT-100	970/1750/1140	340
HMD(T) 1469 IX	1	46,9	42,21	14,9	7500	2095/1500/970	680	ERDT-150	970/2350/1100	425
HSD(T) 2166 IX	2	16,64	14,98	4,97	3300	1850/1000/800	475	ERDT-060 (*2)	900/1580/842	250*2
HMD(T) 2296 IX	2	29,6	26,64	9,08	5400	1915/1500/830	660	ERDT-100 (*2)	970/1750/1140	340*2
HMD(T) 2464 IX	2	46,4	41,76	13,5	7200	1915/1800/830	715	ERDT-150 (*2)	970/2350/1100	425*2
HMD(T) 2614 IX	2	61,4	55,26	17,24	10200	2095/2100/970	905	ERDT-200 (*2)	970/3300/1100	700*2
HLD(T) 2760 IX	2	76	68,40	26,8	14400	2095/2100/1000	1075	ERDT-250 (*2)	970/4800/1100	850*2
HLD(T) 2938 IX	2	93,8	84,42	20,6	16200	2095/2600/1000	1100	ERDT-300 (*2)	970/4800/1100	850*2

Bemerkung: Alle Daten gelten bei 400 V/3 ph/50 Hz

• Kälteleistung; Rückluftbedingungen: 24° C, 50 % r. H.; Wassertemperatur: 7° C/12° C; Glycolanteil: 0%

• Die elektrische Leistungsaufnahme der Ventilatoren ist der Raumlast zuzurechnen

Technische Änderungen vorbehalten.